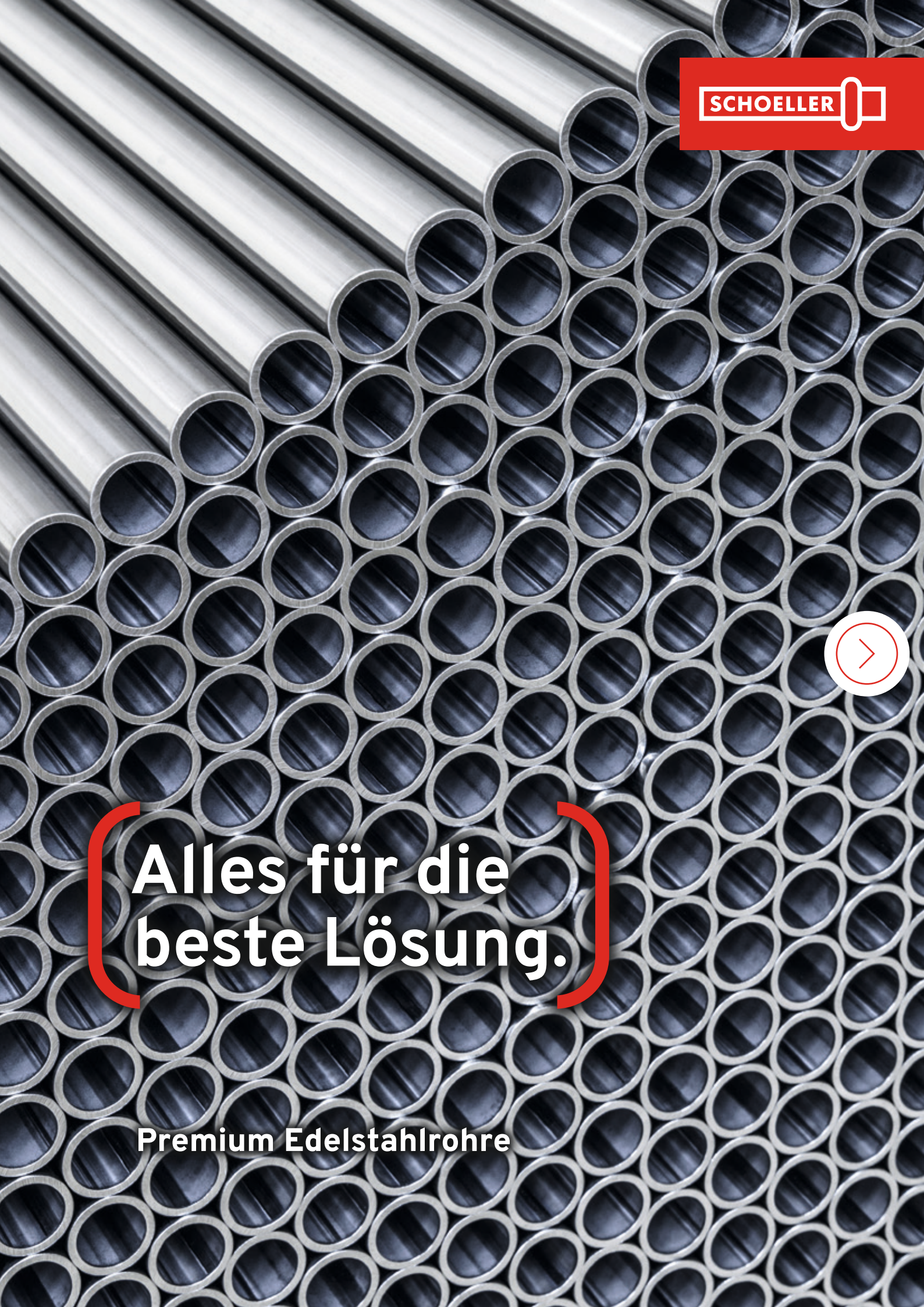


Alles für die beste Lösung.

Premium Edelstahlrohre

Qualität macht den Unterschied.

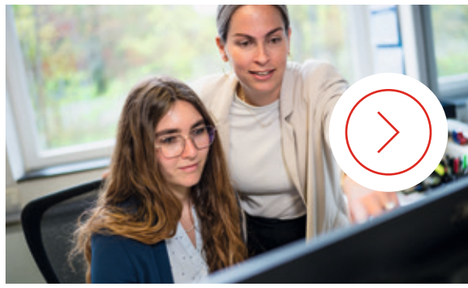
Seit 1827 steht Schoeller für Premiumqualität made in Germany.

Qualität ist Stabilität.

Qualität fängt bei Schoeller schon in der Produktentwicklung an. Gemeinsam mit unseren Kunden gestalten wir innovative Lösungen, die Prozesse vereinfachen, Anwendungen optimieren und Produkte zuverlässiger machen. Wir sorgen für Stabilität – sowohl in Bezug auf die Funktionalität von Maschinen und Prozessen als auch in wirtschaftlicher Hinsicht. Technologischen Fortschritt sehen wir als Chance, unseren Kunden immer effizientere Lösungen zu bieten und ihre Zukunftsfähigkeit nachhaltig zu sichern.

Qualität ist Leidenschaft.

Exzellente Ergebnisse setzen exzellente Arbeit voraus. Mit der Leidenschaft, unseren Kunden optimale Lösungen zu bieten, stellen wir stets höchste Ansprüche an unsere Leistung. Ob Projektmanager, Ingenieur oder Werksarbeiter: Unsere Mitarbeitenden zeichnen sich durch herausragende Motivation, Kompetenz und Expertise aus. Sie sind unsere wichtigste Ressource und wir tun alles dafür, um sie mit sicheren Perspektiven und einem wertschätzenden Arbeitsumfeld langfristig an uns zu binden.



Qualität ist Verlässlichkeit.

Auch beim Thema Nachhaltigkeit wird Schoeller höchsten Anforderungen gerecht. Wir leben und arbeiten am Rande des Nationalparks Eifel und achten tagtäglich auf unsere erhaltenswerte Umwelt. Nicht zuletzt deshalb ist es unser Ziel, die gesamte Wertschöpfungskette so nachhaltig wie möglich zu gestalten. Schoeller sieht sich als Vorreiter für eine klimafreundliche Produktion und strebt an, die Klimaziele der Bundesregierung nicht nur zu unterstützen, sondern zu übertreffen.

Für die Zukunft aufgestellt.

Seit Gründung des Unternehmens im Jahr 1827 hat sich Schoeller stetig weiterentwickelt, auf immer neue Marktanforderungen reagiert und seine führende Rolle in der Branche ausgebaut. Was jedoch gleichgeblieben ist: Wir verstehen uns nach wie vor als Familienunternehmen und leben dessen Werte seit dem ersten Tag.

Zusammen mit Schoeller Feinrohr und ID Ingenieure & Dienstleistungen bildet das Schoeller Werk in Hellenthal die Schoeller Gruppe. Dank der daraus entstandenen Synergien können wir unseren Kunden umfassende Lösungen aus einer Hand bieten.

Perfekte Lösungen für unsere Kunden.

Die Anforderungen der Industrie an Geometrien, Toleranzen, Rauigkeiten und Festigkeiten von Edelstahlrohren steigen mit jedem Projekt. Schoeller zahlt mit Premiumprodukten, innovativer Technologie und Qualitätslösungen auf diese Bedürfnisse ein. Wir tragen wesentlich dazu bei, dass unsere Kunden in einem sich ständig verändernden Markt wettbewerbsfähig bleiben und die eigene Marktposition ausbauen können.

Vom Anbieter zum Möglichmacher.

Beratungskompetenz, kundenorientierte Entwicklungsarbeit sowie durchgängige Zuverlässigkeit wissen unsere Kunden an uns ebenso zu schätzen wie hohe Innovationskraft: Innerhalb kurzer Reaktions- und Entwicklungszeit verstehen wir Kundenanforderungen, entwickeln optimale Produktkonzepte und setzen diese wirtschaftlich um.

Schoeller hat eine führende Rolle im europäischen Markt für geschweißte und gezogene Edelstahlrohre in Premiumqualität.

1827
Gründung der Schoeller Werk GmbH am heutigen Standort Hellenthal

1863
Schoeller ist Vorreiter mit einer der ersten automatischen Nagelmaschinen und fertigt Drahtgeflechte sowie Nieten

1932
Erste feinmechanische Fabrikation von Kathoden für Radioröhren und Kanülen

1959
Erstmalige Herstellung von längsnahtgeschweißten Edelstahlrohren im WIG-Schweißverfahren

1965
Schoeller ist der erste Hersteller mit der Schweißnahtwertigkeit 1,0 für WIG-geschweißte Rohre aus austenitischen Stählen

1975
Start der Serienproduktion von Rohren aus ferritischen und austenitischen Stählen für Automobil-Abgasanlagen

1991
Einführung der Laserschweißtechnik

2009
Einführung der Ultraschallprüftechnik

2011
Inbetriebnahme von Hochleistungssägeanlagen mit CNC-Endenbearbeitung

2017
Akquisition des Ingenieurdienstleisters ID Ingenieure & Dienstleistungen GmbH

2019
Kauf der AK Feinrohr GmbH, Spezialist für kalt nachgezogene Präzisionsrohre

2025
Inbetriebnahme des Laser XL+ als größte Einzelinvestition in der Firmengeschichte

Maßgeschneiderte Produkte für unsere Kunden.

Das Produktangebot von Schoeller ist in Qualität und Vielfalt einzigartig im europäischen Markt und deckt ein breites Spektrum ab: vom kalibrierten, ungeglühten Standardrohr bis zum geglühten und nachgezogenen Präzisionsrohr mit Weiterverarbeitung zum Bauteil in Fixlängen sowie definierter Endenbearbeitung.

Unsere Ausrichtung auf Innovation ist der Antrieb zu ständiger Optimierung in allen Bereichen. Darum entwickeln wir unser Produktportfolio kontinuierlich weiter und investieren in modernste Anlagentechnologie – immer mit Fokus auf das, was der Markt erfordert und unsere Kunden benötigen. Basis für die hochwertige Qualität unserer Produkte bilden ein leistungsfähiger Maschinenpark, hochkompetentes Fachpersonal und lückenloses Qualitätsmanagement.

In enger Abstimmung mit unseren Kunden passen wir Abmessungen, Ausführungen und Werkstoffe individuell an. So können wir selbst engste Toleranzen bei konstant hoher Qualität zuverlässig abbilden.

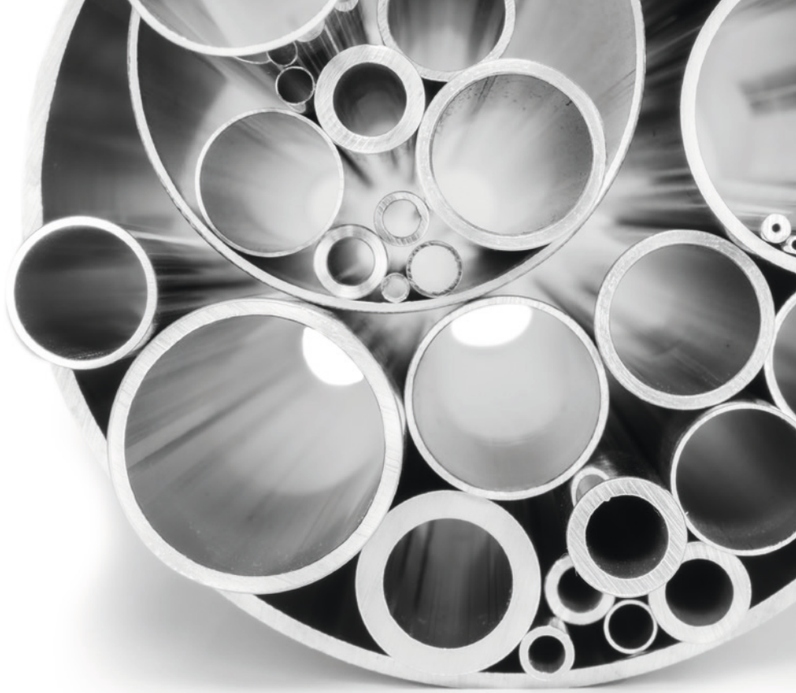
Höchste Qualität garantiert.

Verantwortungsbewusst und lösungsorientiert zu handeln, heißt für uns: Herstellungstechnologien und -abläufe, Werkstoffeigenschaften sowie Rohrprodukte regelmäßig genau unter die Lupe nehmen und diese zertifizieren zu lassen.

Im hausinternen Technologie- und Prüfzentrum sichern Werkstoffexperten mit modernsten Methoden die Qualität unserer längsnahtgeschweißten Edelstahlrohre. Die langjährige Erfahrung und Expertise der Mitarbeitenden stellen sicher, dass ausnahmslos jedes Produkt unsere hohen Ansprüche erfüllt. Unsere Kunden wissen dies zu schätzen. Sie profitieren von maximaler Qualität bei kurzen Entwicklungszeiten – beste Voraussetzungen für eine langfristige, erfolgreiche Partnerschaft.

Zertifizierungen

- IATF 16949:2016
- Richtlinie 2014/68/EU
- ISO 9001:2015
- ISO 3834
- ISO 14001:2015
- ISO 50001:2018
- 1907/2006 und ECHA Kandidatenliste
- 2011/65/EU und Anhang II RoHS 2015/863/EU
- Hygienische EHEDG EL Class 1 - Zertifizierung
- Werkstoffbeständigkeit gegenüber Druckwasserstoff



Geschweißte und nachgezogene Edelstahlrohre der Schoeller Gruppe

Werkstoffportfolio
- Austenitische Stähle
- Ferritische Stähle
- Austenitisch-ferritische Duplexstähle
- Nickelbasis-Legierungen
- Titan

Schweißverfahren
- WIG
- Laser

Herstelllängen oder Fixlängen
von 10,00 – 38.000,00 mm

Geradrohr
Außendurchmesser:
kalibriert: 3,00 – 127,00 mm
nachgezogen: 0,50 – 53,00 mm

Wanddicke:
kalibriert: 0,20 – 3,50 mm
nachgezogen: 0,05 – 3,00 mm

Ringrohr
Außendurchmesser:
kalibriert: 3,00 – 25,00 mm
nachgezogen: 0,80 – 15,88 mm

Wanddicke:
kalibriert: 0,20 – 2,11 mm
nachgezogen: 0,20 – 2,11 mm

Unsere Prüfverfahren zur Qualitätssicherung:

- Richtprüflinien zur Prüfung von Geradheit, Verwechslung, Wirbelstrom und Außendurchmesser
- Schlusswirbelstromprüflinien
- Ultraschallprüflinien
- Integrierte Prüfsysteme
- Luft-unter-Wasser-Prüfung
- Röntgenanlagen für Orbitalnähte und zur Nachprüfung bei Auffälligkeiten
- Restpartikelprüfung
- Rasterelektronenmikroskop

Industrie

Sicherheit und Funktionalität ohne Kompromisse.

In der Industrie und der Energiewirtschaft hat die Betriebssicherheit und damit die Qualität der eingesetzten WIG- und lasergeschweißten Rohre oberste Priorität. Dabei sind Faktoren wie maximale Korrosionsbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit gegenüber Hitze und Druck ausschlaggebend für Funktionalität, Prozesssicherheit sowie Wirtschaftlichkeit. Denn jeder Defekt führt hier zu Energieverlust und Stillständen, zu aufwändiger Instandhaltung und – im schlimmsten Fall – zu Umweltschäden.

Maßgeschneiderte Lösungen für anspruchsvolle Einsatzbedingungen.

In so unterschiedlichen Segmenten wie Schiffsbau, Öl- und Gasförderung oder auch im Handel vertrauen Kunden auf die Hochwertigkeit, Langlebigkeit sowie Einsatzvielfalt der Lösungen von Schoeller. Hohe Anforderungen wie bei Kälte- und Klimatechnik, Wärmetauschern oder Versorgungssystemen werden stets erfüllt – dank individuell optimierter Werkstoffauswahl und Prozessführung.

Geprüfte Qualität für sensible Anwendungsbereiche.

Insbesondere in der Medizintechnik, der Nahrungsmittelindustrie sowie der Elektro-, Mess- und Regeltechnik haben sich Rohre von Schoeller dauerhaft bewährt. Modernste Produktions- und Prüftechnologien stellen engste geometrische Toleranzen, saubere Oberflächen und anforderungsgerechte Werkstoffeigenschaften sicher – bei gleichbleibend hoher und reproduzierbarer Qualität.

Die Bandbreite unterschiedlicher Werkstoffe, Abmessungen, und Ausführungen des Schoeller Werks ist am Markt einzigartig und so vielfältig wie die Einsatzgebiete:

- Versorgungssysteme
- Kälte- und Klimatechnik
- Control Lines (extrudiert/blank)
- Heiztechnik
- Elektro-, Mess- und Regeltechnik
- KEGS-Steigrohre
- Wärmetauscher (Apparatebau)
- Medizintechnik
- Nahrungsmittelindustrie
- Schiffsbau
- Reinigungsgerätetechnik
- Befestigungstechnik
- Energie
- Chemieleitungsrohre
- Sonstige Anwendungen

Automobil

Mit Premiumrohren von Schoeller auf der Überholspur.

Innovationstreiber und Weltmarktführer im Automobilsektor setzen auf Spitzentechnologie von Schoeller. Unsere Edelstahlrohre erfüllen die höchsten Ansprüche des modernen Automobilbaus. Auf der Suche nach immer besseren Lösungen über die gesamte Wertschöpfungskette hinweg arbeiten wir auch hier von Anfang an eng mit unseren Kunden zusammen.

Hochwertige, dauerhaft funktionale Technologien, wie sie für Hochtemperatursensoren und Einspritzsysteme sowie medienführende Leitungen eingesetzt werden, überzeugen.

Unsere geschweißten und nachgezogenen Edelstahlrohre tragen effektiv dazu bei, Leistung zu steigern sowie Kraftstoffverbrauch und Schadstoffausstoß zu senken. Als zertifizierter Lieferant ist das Schoeller Werk langjähriger Partner international agierender OEMs, TIER-1- und TIER-2-Zulieferer.

Die breite Produktpalette des Schoeller Werks kommt in vielen anspruchsvollen Bereichen der Automobilbranche zum Einsatz:

- Leitungsrohre
- Abgasrückführungssysteme (AGR)
- Tankeinfüllsysteme
- Rails
- Abgasanlagen
- Injektoren
- Halterungen
- Glühkerzen
- Sonstige Anwendungen

Klimaneutral bis 2035.

Unser Ziel, unsere Verantwortung.

Step 1	Steigerung der Effizienz zur Senkung des Energieverbrauchs
Step 2	Substitution fossiler Energieträger durch Abwärme und erneuerbare Energien
Step 3	Regenerative Eigenstromerzeugung
Step 4	Installation und Integration eines Wasserstoff-Hubs

Nachhaltig zu handeln bedeutet, Verantwortung zu übernehmen.

Verantwortungsbewusstes Denken und Handeln hat bei Schoeller lange Tradition: Seit unserer Gründung vor fast 200 Jahren fühlen wir uns als Familienunternehmen kommenden Generationen und der Region in besonderer Weise verpflichtet. Gerade durch unseren Standort am Rande des Nationalparks Eifel nimmt dabei die Natur für alle Menschen, die bei Schoeller arbeiten und Entscheidungen treffen, einen sehr hohen Stellenwert ein. Grund und Motivation genug, eine klimaneutrale Produktion bis zum Jahr 2035 gemeinsam mit vollem Einsatz anzustreben.

Wir treiben ökologisch sinnvolle Lösungen konsequent voran.

Unser ambitioniertes Energie-Team arbeitet kontinuierlich daran, die Umweltbilanz von Schoeller stetig zu verbessern – in planvoll aufeinander abgestimmten Schritten, die konsequent und kontrolliert umgesetzt werden. Dazu gehört unter anderem die Senkung des Ressourcenverbrauchs durch die Modernisierung des Maschinenparks und Optimierung der technischen Gebäudeausstattung ebenso wie die effiziente Wärmerückgewinnung, regenerative Eigenstromerzeugung und die Installation eines eigenen Wasserstoff-Hubs mit Elektrolyseur für eine optimierte Kreislaufwirtschaft.

Transparente Produktion für mehr Sicherheit und Nachhaltigkeit.

Auch umweltrelevante Faktoren wie Produktlebenszyklen und Recyclingfähigkeit sind für Schoeller wesentliche Entscheidungskriterien auf allen Ebenen. Durch größtmögliche Transparenz unterstützen wir unsere Kunden wirksam dabei, die gesetzlichen Vorgaben zu erfüllen und ihre eigene Produktion sicher und nachhaltig zu gestalten.

Für Schoeller Qualität gibt's mehr als 800 gute Gründe.

Was Schoeller bei so vielen zufriedenen Kunden weltweit erfolgreich macht? Vor allem sind es die Menschen, die bei uns tätig sind – unsere heute mehr als 800 qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Ihre Kompetenz und Motivation sind die Basis für die hervorragende Qualität unserer Produkte und Serviceleistungen. Daher fördert Schoeller als größter Arbeitgeber der Region seine Mitarbeitenden in allen Bereichen durch individuelle Aus- und Weiterbildungsprogramme.

Persönliche Wertschätzung bedeutet bei uns mehr als ein sicheres Einkommen und berufliche Perspektiven. Von Vertrauensarbeitszeit über Förderprogramme bis hin zu einer verantwortungsvollen Personalentwicklung: Bei Schoeller haben wir einen Raum geschaffen, in dem sich Menschen kreativ entfalten und Spitzenleistungen entstehen können. Moderner Gesundheits- und Arbeitsschutz ist dabei für uns eine Selbstverständlichkeit – ebenso wie eine betriebliche Altersvorsorge, Mitarbeiterevents und eine familiäre Unternehmenskultur.

über
70.000.000 m
produzierte Rohrmeter pro Jahr

über
30.000 t
verarbeitetes Rohmaterial pro Jahr

über
800 Mitarbeitende
kompetent und hoch motiviert

über
35 Abnehmerländer
weltweit

über
25 Azubis & Dual Studierende
durchgehend

anno 1827
Gründung des Schoeller Werks am heutigen Standort

Schoeller Werk GmbH & Co. KG
Im Kirschseiffen
53940 Hellenthal

Tel.: +49 2482 81-0
Fax: +49 2482 81-109
E-Mail: info@schoellerwerk.de

schoellerwerk.de