

ALLES FÜR DIE BESTE LÖSUNG.



AUSTENITISCHE STÄHLE

WERKSTOFFDATENBLATT

SCHOELLER | AUG 2025

[SCHOELLERWERK.DE](https://www.schoellerwerk.de)

Austenitische Stähle

Die angegebenen mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf eine gegläute Rohrausführung. Andere, vergleichbare Werkstoffe auf Anfrage.

Werkstoff	Norm	Kurzbez.	C max. [%]	Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	Sonstige [%]	Rp0,2 min. [MPa]	Rm min. [MPa]	A5/A ^{***} min. [%]
1.4301	EN 10217-7		0,045**	17,50 - 19,50	-	8,00 - 10,50	N bis 0,10	210	520 - 750	40
TP 304	ASTM A 249		0,045**	18,00 - 20,00	-	8,00 - 11,00	-	205	515	35*
1.4306	EN 10217-7		0,030	18,00 - 20,00	-	10,00 - 12,00	N bis 0,10	180	460 - 680	40
TP 304 L	ASTM A 249		0,030	18,00 - 20,00	-	8,00 - 12,00	-	170	485	35*
1.4307	EN 10217-7		0,030	17,50 - 19,50	-	8,00 - 10,50	N bis 0,10	200	500 - 700	40
1.4376	EN 10088-2	H 400	0,100	17,00 - 20,50	-	2,00 - 4,50	Mn 5,00 - 8,00 / N bis 0,30	400	600 - 900	40
1.4401	EN 10217-7		0,045**	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,00 - 13,00	N bis 0,10	205	510 - 710	40
TP 316	ASTM A 249		0,045**	16,00 - 18,00	2,00 - 3,00	10,00 - 14,00	-	205	515	35*
1.4404	EN 10217-7		0,030	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,00 - 13,00	N bis 0,10	190	490 - 690	40
TP 316 L	ASTM A 249		0,030	16,00 - 18,00	2,00 - 3,00	10,00 - 14,00	-	170	485	35*

** Analyseeinschränkung

Austenitische Stähle

Die angegebenen mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf eine gegläute Rohrausführung. Andere, vergleichbare Werkstoffe auf Anfrage.

Werkstoff	Norm	Kurzbez.	C max. [%]	Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	Sonstige [%]	Rp0,2 min. [MPa]	Rm min. [MPa]	A5/A ^{***} min. [%]
1.4432	EN 10217-7		0,030	16,50 - 18,50	2,50 - 3,00	10,50 - 13,00	N bis 0,10	190	490 - 690	40
1.4435	EN 10217-7		0,030	17,00 - 19,00	2,50 - 3,00	12,50 - 15,00	N bis 0,10	190	490 - 690	40
1.4436	EN 10217-7		0,050	16,50 - 18,50	2,50 - 3,00	10,50 - 13,00	N bis 0,10	205	510 - 710	40
1.4529	EN 10217-7		0,020	19,00 - 21,00	6,00 - 7,00	24,00 - 26,00	N 0,15 - 0,25 / Cu 0,50 - 1,50	300	600 - 800	40
Alloy 926	ASTM A 249		0,020	19,00 - 21,00	6,00 - 7,00	24,00 - 26,00	N 0,15 - 0,25 / Cu 0,50 - 1,50	295	650	35*
1.4539	EN 10217-7		0,020	19,00 - 21,00	4,00 - 5,00	24,00 - 26,00	N bis 0,15 / Cu 1,20 - 2,00	220	520 - 720	35
1.4541	EN 10217-7		0,050**	17,00 - 19,00	-	9,00 - 12,00	Ti 5xC bis 0,70	200	500 - 730	35
TP 321	ASTM A 249		0,050**	17,00 - 19,00	-	9,00 - 12,00	Ti 5(C+N) bis 0,70 / N bis 0,10	205	515	35*
1.4547	EN 10217-7	254 SMO	0,020	19,50 - 20,50	6,00 - 7,00	17,50 - 18,50	N 0,18 - 0,25	300	650 - 850	35

** Analyseeinschränkung

Austenitische Stähle

Die angegebenen mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf eine gegläute Rohrausführung. Andere, vergleichbare Werkstoffe auf Anfrage.

Werkstoff	Norm	Kurzbez.	C max. [%]	Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	Sonstige [%]	Rp0,2 min. [MPa]	Rm min. [MPa]	A5/A ^{***} min. [%]
1.4550	EN 10217-7		0,050**	17,00 - 19,00	-	9,00 - 12,00	Nb 10xC bis 1,00	205	510 - 740	35
1.4562	VdTÜV - Wb509/2	Alloy 31	0,015	26,00 - 28,00	6,00 - 7,00	30,00 - 32,00	Cu 1,00 - 1,40 / N 0,15 - 0,25 / Fe Rest	280	650 - 850	40
1.4571	EN 10217-7		0,050**	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,50 - 13,50	Ti 5xC bis 0,70	210	500 - 730	35
TP 316 Ti	ASTM A 312		0,050**	16,00 - 18,00	2,00 - 3,00	10,00 - 14,00	5x(C+N) bis 0,70 / N bis 0,10	205	515	20*
1.4580	EN 10088-2		0,050**	16,50 - 18,50	2,00 - 2,50	10,50 - 13,50	Nb 10xC bis 1,00	220	520 - 720	40
1.4591	VdTÜV - Wb516	Alloy 33	0,015	31,00 - 35,00	0,50 - 2,00	30,00 - 33,00	Cu 0,30 - 1,20 / N 0,35 - 0,60 / Fe Rest	380	720 - 920	40
1.4828	EN 10296-2		0,200	19,00 - 21,00	-	11,00 - 13,00	Si 1,50 - 2,50 / N bis 0,11	230	550	30
1.4835	EN 10296-2		0,050 - 0,120	20,00 - 22,00	-	10,00 - 12,00	Si 1,40 - 2,50 / N 0,12 - 0,20 / Ce 0,03 - 0,08	310	650	40
1.4845	EN 10296-2		0,100	24,00 - 26,00	-	19,00 - 22,00	N bis 0,11	210	500	35

** Analyseeinschränkung

Austenitische Stähle

Die angegebenen mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf eine gegläute Rohrausführung. Andere, vergleichbare Werkstoffe auf Anfrage.

Werkstoff	Norm	Kurzbez.	C max. [%]	Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	Sonstige [%]	Rp0,2 min. [MPa]	Rm min. [MPa]	A5/A ^{**} min. [%]
1.4876	VdTÜV - Wb412	Alloy 800	0,040 - 0,100	19,00 - 23,00	-	30,00 - 34,00	Al 0,15 - 0,60 / Ti 0,15 - 0,60	170	450 - 700	35
1.4878	SEW 470		0,120	17,00 - 19,00	-	9,00 - 12,00	Ti 4xC bis 0,80	210	500 - 750	40

** Analyseeinschränkung