

ALLES FÜR DIE BESTE LÖSUNG.



# NICKELBASIS-LEGIERUNGEN

## WERKSTOFFDATENBLATT

SCHOELLER | AUG 2025

[SCHOELLERWERK.DE](https://www.schoellerwerk.de)

# Nickelbasis-Legierungen

Die angegebenen mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf eine gegläute Rohrausführung. Andere, vergleichbare Werkstoffe auf Anfrage.

Werkstoff	Norm	Kurzbez.	C max. [%]	Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	Sonstige [%]	Rp0,2 min. [MPa]	Rm min. [MPa]	A5 min. [%]
2.4068	VdTÜV - Wb345	Alloy 201	0,020	-	-	≥ 99,00	Fe bis 0,40 / Cu bis 0,25 / Mg bis 0,15 / Ti bis 0,10	80	350 - 540	40
2.4360	VdTÜV - Wb263	Alloy 400	0,160	-	-	≥ 63,00	Fe 1,00 - 2,50 / Cu 28,00 - 34,00 / Al bis 0,50	175	450 - 600	30
2.4602	VdTÜV - Wb479	Alloy C-22	0,010	20,00 - 22,50	12,50 - 14,50	Rest	Fe 2,00 - 6,00 / Co bis 2,50 / W 2,50 - 3,50 / V bis 0,35	310	690 - 950	45
2.4605	VdTÜV - Wb505	Alloy 59	0,010	22,00 - 24,00	15,00 - 16,50	Rest	Fe bis 1,50 / Co bis 0,30 / Al 0,10 - 0,40 / Cu bis 0,50	340	690 - 900	40
2.4606	VdTÜV - Wb515	Alloy 686	0,010	19,00 - 23,00	15,00 - 17,00	Rest	Fe bis 2,00 / W 3,00 - 4,40 / Co bis 0,5 / Ti 0,02 - 0,25	310	690	45
2.4610	VdTÜV - Wb424	Alloy C-4	0,009	14,50 - 17,50	14,00 - 17,00	Rest	Fe bis 3,00 / Co bis 2,00 / Ti bis 0,70	305	700 - 900	40
2.4617	VdTÜV - Wb436	Alloy B-2	0,010	≤ 1,00	26,00 - 30,00	Rest	Fe bis 2,00 / Co bis 1,00	340	755 - 1000	40
2.4633	DIN 17742	Alloy 602 CA	0,150 - 0,250	24,00 - 26,00	-	Rest	Al 1,80 - 2,40 / Cu bis 0,10 / Fe 8,00 - 11,00 / Ti 0,10 - 0,20 / Y 0,05 - 0,12 / Zr 0,01 - 0,10	270	650	30
2.4663	VdTÜV - Wb485	Alloy 617	0,050 - 0,100	20,00 - 23,00	8,00 - 10,00	Rest	Co 10,00 - 13,00 / Ti 0,20 - 0,50 / Al 0,50 - 1,50 / Fe bis 2,00	300	700 - 950	35

# Nickelbasis-Legierungen

Die angegebenen mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf eine gegläute Rohrausführung. Andere, vergleichbare Werkstoffe auf Anfrage.

Werkstoff	Norm	Kurzbez.	C max. [%]	Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	Sonstige [%]	Rp0,2 min. [MPa]	Rm min. [MPa]	A5 min. [%]
2.4692	VdTÜV - Wb583/1	Alloy 31 Plus®	0,010	26,00 - 27,00	6,00 - 7,00	33,50 - 35,00	Fe Rest / Mn 1,00 - 4,00 / Cu 0,50 - 1,50 / N 0,10 - 0,25 / Al bis 0,30	280	650 - 850	40
2.4700	VdTÜV - WB586	Alloy 2120 MoN	0,010	20,00 - 23,00	18,50 - 21,00	Rest	Cu bis 0,50 / Al bis 0,40 / W bis 0,30 / Co bis 0,30 / Fe bis 1,5 / N 0,02 - 0,15	360	760	40
2.4816	VdTÜV - Wb305	Alloy 600	0,100	14,00 - 17,00	-	≥ 72,00	Fe 6,00 - 10,00 / Cu bis 0,50 / Ti bis 0,30 / Al bis 0,30	180	500 - 700	35
2.4819	VdTÜV - Wb400	Alloy C-276	0,010	14,50 - 16,50	15,00 - 17,00	Rest	Fe 4,00 - 7,00 / Co bis 2,50 / W 3,00 - 4,50 / V bis 0,35	310	730 - 1000	30
2.4851	DIN 17742	Alloy 601	0,100	21,00 - 25,00	-	58,00 - 63,00	Al 1,00 - 1,70 / B bis 0,006 / Cu bis 0,50 / Fe bis 18,00 / Ti bis 0,50	205	550	30
2.4856	VdTÜV - Wb499	Alloy 625	0,030	21,00 - 23,00	8,00 - 10,00	Rest	Co bis 1,00 / Fe bis 5,00 / Ti bis 0,40 / Al bis 0,40 / Nb+Ta 3,20 - 3,80	400	830 - 1000	35
2.4858	VdTÜV - Wb432/2	Alloy 825	0,025	19,50 - 23,50	2,50 - 3,50	38,00 - 46,00	Fe Rest / Cu 1,50 - 3,00 / Ti 0,60 - 1,20 / Al bis 0,20	235	550 - 750	30